



# Resina de éster vinílico

## **Descripción del producto**

Es una resina epoxi de éster vinílico de tipo bisfenol A. Es una resina premium con reactividad y pureza mejoradas. Ofrece una excelente resistencia a la corrosión frente a una amplia gama de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, productos químicos oxidantes y soluciones salinas, entre otros. También ofrece una excelente resistencia mecánica, como la tracción y la flexión, al incorporar refuerzos como fibra de vidrio, fibra de carbono o fibra de kevlar. Está diseñada para proporcionar una tenacidad superior y una excelente resistencia a la fatiga debido a la alta temperatura de deformación por calor.

## **Ventajas**

- \_ Menor viscosidad, lo que significa una mejor adherencia de la fibra.
- \_ Se necesita menos o ningún DMA, lo que facilita la formulación y ahorra costos.
- \_ Menor color de colada, lo que significa una mejor transparencia para la detección de burbujas.
- \_ Menor exotermia, lo que significa menos agrietamiento, menos ciclos y mejora de la calidad.
- \_ Mayor vida útil, lo que significa un mejor control de inventario.

## **Aplicaciones**

- \_ Tanques de almacenamiento de productos químicos, tuberías, sistemas de desulfuración de gases de combustión (FGD), depuradores y conductos.
- \_ Pavimentos resistentes a la corrosión con agregados incorporados.
- \_ Sistemas de tratamiento de aguas residuales.
- \_ Tanques de almacenamiento de alimentos y sistemas de agua purificada.
- \_ Uso marítimo para yates y embarcaciones

## **Métodos de fabricación**

- \_ Se puede aplicar fácilmente mediante laminación manual, pulverización, pultrusión, moldeo por transferencia de resina (RTM) y bobinado de filamentos.
- \_ Se puede utilizar en el vaciado de hormigón polimérico.
- \_ Cumple con la normativa 21 CFR 177.2420 de la FDA de EE. UU. si la resina está correctamente formulada y curada.



## Resina de éster vinílico

### Propiedades típicas de la resina líquida

Propiedad	Value	
Apariencia	Clear yellowish liquid	
Contenido de sólidos(%)	55 +/- 1	
Viscosidad	350 +/- 100 cps	350 +/- 100 mPa.s
Densidad	1.04 +/- 0.01	
Vida util	9 mese	

### TIEMPOS DE GEL

	Materials	10~20 min	20~40	40~60 min
18°C/64 °F	MEKP	2.00%	2.00%	2.00%
	CoOc t	0.60%	0.40%	0.40%
	DMA	0.10%	0.06%	0.02%
25°C/77 °F	MEKP	1.20%	1.20%	1.20%
	CoOct	0.40%	0.30%	0.15%
	DMA	0.04%	---	---
30°C/86 °F	MEKP	1.00%	1.00%	1.00%
	CoOct	0.30%	0.10%	0.07%
	DMA	---	---	---

\*5

Concentracion: MEKP: 55%, CoOct: 6%, DMA: 100%

### AVISO DE USO

1. Si SWANCOR 901-3 se mezcla con promotores de sales de cobalto, su vida útil se reducirá. con promotor en un plazo de tres meses.

El tiempo de gelificación de SWANCOR 901-3 se ve afectado principalmente por la concentración y temperatura del catalizador. Las variaciones en las características de curado pueden deberse a variaciones en el catalizador, la humedad, el pigmento, los rellenos y otros aditivos. Se recomienda a los fabricantes que comprueben las características de curado con una pequeña cantidad de resina antes de proceder a la producción a granel.



**ANCKEL**  
PRODUCTOS Y SERVICIOS

## Resina de éster vinílico

2. SWANCOR 901-3 contiene disolvente orgánico (estireno). Mantener alejado del calor, chispas y llamas.

Concentración y temperatura del catalizador. Las variaciones en las características de curado pueden deberse a variaciones en el catalizador, la humedad, el pigmento, los rellenos y otros aditivos. Se recomienda que los fabricantes comprueben las características de curado con una pequeña cantidad de resina antes de proceder a la producción a granel.

3. WANCOR 901-3 contiene disolvente orgánico (estireno). Mantener alejado del calor, chispas y llamas.

4. SWANCOR 901-3 es una sustancia química potencialmente reactiva. Guárdelo en un lugar oscuro y alejado del calor y la luz solar directa.

5. Los envases que no estén completamente vacíos deben cerrarse inmediatamente después de su uso

### **PRESENTACION**

Tambores de 220 Kg

### **ALMACENAMIENTO**

Mantener alejado de fuentes de ignición: llamas, pilotos, chispas eléctricas y herramientas que produzcan chispas. NO FUMAR. No almacenar bajo la luz solar directa. Almacenar separado de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener el envase cerrado cuando no se utilice. Para garantizar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, esta debe almacenarse en envases cerrados a temperaturas inferiores a 25 °C (77 °F). Se debe evitar el uso de cobre o aleaciones que contengan cobre.