



DESCRIPCION

Resina Poliéster Insaturada Ortoftálica, pre-acelerada, tixotrópica y de mediana reactividad. Se produce en 3 versiones: : verano, intermedia e invierno; con el objetivo de ayudar con la variación de temperatura ambiente.

Formulada para curar con el uso de catalizador del tipo de Peróxido de Metiletilcetona (P-MEK).

Esta resina está indicada para procesos de moldeo de laminación en general abierto de tipo: HAND LAY UP, SPRAY UP Y FILAMENT WINDING.

APLICACION

Fabricación de pequeñas y grandes piezas reforzadas con fibra de vidrio en general.

PROPIEDADES TIPICAS DE LA RESINA A 25°C

Propiedades	Unidades	Verano	Media	Invierno	Métodos
Sólidos no volátiles	%	57 - 59	57 - 59	55 - 57	ASTM D-1259/1961
Viscosidad Brookfield, R2/30RPM	cps	300-350	300-350	250-300	ASTM D-2196/2393
Índice de tixotropía	-	mín 1,4	mín 1,4	mín 1,4	ASTM D-1639
Índice de acidez	mg KOH/ g resina	máx 25	máx 25	máx 25	ASTM D-2471
Tiempo de gel a 25°C	minutos	18 – 23	12 – 15	6 – 9	ASTM D-2471
Pico Exotérmico	°C	160 – 200	180 – 200	180 – 200	ASTM D-2471
Intervalo a pico	minutos	8 – 12	10 – 14	10 – 14	-

PROPIEDADES MECANICAS TIPICAS DE RESINA CURADA(SIN FIBRA DE VIDRIO)

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	44 - 48	ASTM D-2583
Temperatura de distorsión HDT (1,82MPa)	°C	61 - 63	ASTM D-648
Resistencia a la tracción (ruptura)	MPa	47 - 55	ASTM D-638
Módulo de tracción	MPa	3900 - 4200	ASTM D-638
Elongación hasta ruptura	%	1,2 - 1,5	ASTM D-638
Resistencia a la flexión (ruptura)	MPa	80 - 104	ASTM D-790
Módulo de flexión	MPa	3900 - 4100	ASTM D-790

Post - cura: 24hs a temperatura ambiente + 8 horas @ 80°C

Temperatura ambiente o de aplicación:

- A mayor temperatura más rápido polimeriza la resina, mientras que a menor temperatura lo hace más lento.

Nivel de promotor o catalizador:

- Se puede aumentar o disminuir teniendo influencia directa sobre la productividad.

- Se recomienda hacer pruebas tomando en cuenta la temperatura para determinar el nivel de promotor o sistema de catálisis.



ANCKEL
PRODUCTOS Y SERVICIOS

MANIPULACION Y SEGURIDAD

Leer y comprender la Hoja de Seguridad del producto antes de iniciar el trabajo.

Homogeneizar el producto.

Adicionar a la resina el peróxido orgánico, homogeneizar y aplicar el producto resultante. Prevenir la contaminación del producto con acelerantes o promotores como: – Dimetilnilina (DMA)

- Otras aminas
- Compuestos de cobalto
- Óxidos metálicos o sales de cobalto, hierro o cobre
- Ácidos fuertes

La resina en solución contiene monómero de estireno (punto de inflamabilidad 32°C)

El uso y manipuleo debe efectuarse en áreas ventiladas y a prueba de fuego ya que puede causar explosiones o incendios.

Nunca adicionar sales metálicas (promotores) en peróxidos orgánicos.

Nunca adicionar peróxidos orgánicos calientes en diluyentes o procesos.

Se recomienda usa de guantes y anteojos de seguridad para su manipulación.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y propiedades óptimas, la resina deberá ser almacenada en forma adecuada: - Tambores y contenedores sellados.

- Temperatura menor a 30°C.
- Fuera del alcance de la luz solar, calor y fuentes de ignición.
- Evitar el uso de envases de cobre o aleaciones de cobre.
- Mantener distanciado de agentes oxidantes, peróxidos y sales metálicas.

PRESENTACION

Tambor metálico de 220 kg. Envase ibc de 1000 kilos. Cisterna 25 ton

VIDA UTIL

120 dias respetando las condiciones de almacenamiento.