



## **DESCRIPCION**

Resina poliéster insaturada en base DCPD (Diciclohexadieno); líquida y de color ámbar, tixotrópica, pre-acelerada y de reactividad media. La resina se produce en 3 versiones: verano, invierno e intermedio; con el objetivo de ayudar a nuestros clientes, con la variación de temperatura ambiente.

Formulada para curar con el uso de catalizador del tipo de Peróxido de Metiletilcetona (P-MEK).

Esta resina está indicada para procesos de moldeo abierto de tipo: HAND LAY UP Y SPRAY UP.

## **APLICACIÓN**

- Fabricación de piezas reforzadas con fibra de vidrio en general.
- Fabricación de carrocerías y autopartes.
- Fabricación de piezas con alto requerimiento de calidad en su terminación.

## **PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA A 25°C**

<b>Propiedades</b>	<b>Unidades</b>	<b>Verano</b>	<b>Media</b>	<b>Invierno</b>	<b>Métodos</b>
Sólidos no volátiles	%	63-66	63-66	63-66	ASTM D-1259/1961
Viscosidad Brookfield, R2/30RPM	cps	300-350	300-500	300-500	ASTM D-2196/2393
Índice de tixotropía	-	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	ASTM D-2196/2393
Índice de acidez	mg KOH/ g resina	máx 25	máx 25	máx 25	ASTM D-1639
Tiempo de gel a 25°C	minutos	22-25	14-18	7-11	ASTM D-2471
Pico Exotérmico	°C	155-175	155-175	155-175	ASTM D-2471
Intervalo a pico	minutos	10-15	9-13	7-12	ASTM D-2471
Tiempo de vida útil mínimo en almacenamiento	meses	4	4	4	-

**Catálisis para 100g de resina: 1,5% de catalizador P-MEK (AKPEROX A-50).**

## **PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DE RESINA CURADA (SIN REFUERZO DE FIBRA DE VIDRIO)**

<b>Propiedades</b>	<b>Unidades</b>	<b>Valor Típico</b>	<b>Métodos</b>
Dureza Barcol	s/u	38-42	ASTM D-2583
Temperatura de distorsión HDT (1,82MPa)	°C	60-75	ASTM D-648
Resistencia a la tracción (ruptura)	MPa	35-50	ASTM D-638
Módulo de tracción	MPa	3200-3400	ASTM D-638
Elongación hasta ruptura	%	1,0-1,6	ASTM D-638
Resistencia a la flexión (ruptura)	MPa	65-90	ASTM D-790
Módulo de flexión	MPa	3300-3900	ASTM D-790
Contracción lineal	%	0,6	-

**Condiciones de cura: 24 horas a temperatura ambiente luego 8 horas a 80°C y tres horas a 120°C**



**ANCKEL**  
PRODUCTOS Y SERVICIOS

## Resina Poliéster Insaturada Diciclohexadieno

### **FACTORES DE TIEMPO DE CURADO**

**Temperatura ambiente o de aplicación:**

- A mayor temperatura más rápido polimeriza la resina, mientras que a menor temperatura lo hace más lento.

**Nivel de promotor o catalizador:**

- Se puede aumentar o disminuir teniendo influencia directa sobre la productividad.
- Se recomienda hacer pruebas tomando en cuenta la temperatura para determinar el nivel de promotor o sistema de catálisis.

### **MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD**

Leer y comprender la Hoja de Seguridad del producto antes de iniciar el trabajo.

Homogeneizar el producto.

Adicionar a la resina el peróxido orgánico, homogeneizar y aplicar el producto resultante.

Prevenir la contaminación del producto con acelerantes o promotores como:

Dimetilanilina (DMA)

- Otras aminas
- Compuestos de cobalto
- Óxidos metálicos o sales de cobalto, hierro o cobre
- Ácidos fuertes

La resina en solución contiene monómero de estireno (punto de inflamabilidad 32°C)

El uso y manipuleo debe efectuarse en áreas ventiladas y a prueba de fuego ya que puede causar explosiones o incendios

Nunca adicionar sales metálicas (promotores) en peróxidos orgánicos

Nunca adicionar peróxidos orgánicos calientes en diluyentes o procesos

Se recomienda usar de guantes y anteojos de seguridad para su manipulación

### **ALMACENAMIENTO**

Para asegurar la máxima estabilidad y propiedades óptimas, la resina deberá ser almacenada en forma adecuada: - Tambores y contenedores sellados.

- Temperatura menor a 30°C.

Fuera del alcance de la luz solar, calor y fuentes de ignición.

- Evitar el uso de envases de cobre o aleaciones de cobre.

- Mantener distanciado de agentes oxidantes, peróxidos y sales metálicas.

### **PRESENTACIÓN**

Tambor metálico de 220 kg. Envase ibc de 1000 kilos.

### **VIDA ÚTIL**

120 días respetando las condiciones de almacenamiento.